

*Ministerio de Educación*



---

*Perfil Profesional*

*Sector Indumentaria Textil*

**Auxiliar Mecánico de Máquinas de Coser**

## *Perfil Profesional*

### **Auxiliar Mecánico de Máquinas de Coser**

#### ***Alcance del perfil profesional***

El *Auxiliar Mecánico de Máquinas de Coser* está capacitado, de acuerdo a las actividades que se desarrollan en éste Perfil Profesional, para:

- 1) Montar y desmontar componentes de máquinas de coser.
- 2) Detectar y reparar fallas sencillas, las fallas complejas las repara con el acompañamiento e indicaciones de su superior.
- 3) Aplicar mantenimiento preventivo, desempeñándose en el marco de un equipo de trabajo o en forma individual y bajo supervisión.

Este profesional requiere supervisión sobre el trabajo terminado, durante el desarrollo de la actividad toma con autonomía decisiones sobre el proceso de reparación o recambio de piezas constitutivas de maquinas de coser, como ser barra de agujas, pie prénsatelas, poleas, correas, entre otras. Sobre las fallas complejas necesita indicaciones de un profesional de nivel superior para la realización de la reparación.

#### ***Funciones que ejerce el profesional***

Este Mecánico está preparado para actuar bajo la supervisión general de técnicos de nivel superior al suyo, y posee capacidades de autonomía en las siguientes funciones:

- Montar y desmontar componentes de máquinas de coser
- Detectar y reparar fallas sencillas, y reparar fallas complejas indicadas por su superior y bajo su supervisión.
- Aplicar mantenimiento preventivo, desempeñándose en el marco de un equipo de trabajo o en forma individual y bajo supervisión.

#### ***Área ocupacional***

El *Auxiliar Mecánico de Máquinas de Coser* puede desempeñarse en relación de dependencia, siempre bajo supervisión, para la realización de reparaciones por defectos o fallas, para la ejecución de una rutina o servicio de mantenimiento preventivo, o para asistir al mecánico principal en el montaje y desmontaje de máquinas de coser, como personal auxiliar en el sector de reparación y mantenimiento en locales de ventas de máquinas de coser o en talleres de reparaciones particulares.

Asimismo, puede emplearse en empresas que posean equipamiento importante de cierta escala para el cumplimiento de sus finalidades (empresas de producción de marca propia o trabajos para terceros.) en la ejecución del servicio de mantenimiento preventivo de las máquinas de coser.

Las competencias de este operario, le permiten realizar los servicios de mantenimiento y reparación a máquinas de cama plana, cilíndrica perimetral, cilíndrica transversal, de poste, tanque o semitanque entre otras.

## Desarrollo del perfil profesional

<i>Función que ejerce el profesional</i>	
<ul style="list-style-type: none"><li>1. Montar y desmontar componentes de máquinas de coser<sup>1</sup>.</li></ul>	
Actividades	Criterios de realización
1.1 <b>Obtener</b> la información para el montaje o desmontaje de los componentes de la maquina de coser	<ul style="list-style-type: none"><li>Se interpretan los objetivos y funciones de las órdenes de pedido o de trabajo.</li><li>Se identifican los componentes que intervienen en el montaje y/o desmontaje.</li><li>Se determinan las herramientas e instrumentos que intervienen en las tareas.</li></ul>
1.2. <b>Adquirir</b> los recursos necesarios para la realización de sus tareas	<ul style="list-style-type: none"><li>Se obtienen las órdenes de requisición de componentes.</li><li>Se solicita y retira los componentes de los almacenes de repuestos.</li><li>Se preparan las herramientas e instrumentos adecuados para el desempeño de las tareas de montaje y/o desmontaje.</li></ul>
1.3 <b>Efectuar</b> el desmontaje de componentes constitutivos de la maquina de coser	<ul style="list-style-type: none"><li>Se interpretan los datos técnicos de los componentes mecánicos para efectuar su desmontaje.</li><li>Se aplican los procedimientos para el desmontaje de componentes internos y externos.</li><li>Se utiliza herramientas y recaudos necesarios para lograr desmontajes de componentes evitando daños al mismo.</li><li>Se clasifican y ordenan los componentes desmontados.</li><li>Se realizan las tareas en los tiempos determinados.</li></ul>
1.4. <b>Realizar</b> el montaje de componentes de la maquina de coser.	<ul style="list-style-type: none"><li>Se interpretan los datos técnicos de los componentes mecánicos para efectuar su montaje.</li><li>Se aplican los procedimientos para el montaje de componentes internos y externos.</li><li>Se utilizan herramientas y recaudos necesarios para lograr montajes de calidad.</li><li>Se miden las variables necesarias que demandan las tareas.</li><li>Se realizan las tareas en los tiempos determinados</li></ul>
1.5 <b>Registrar y comunicar</b> el desarrollo de las tareas.	<ul style="list-style-type: none"><li>Se completan los datos solicitados en las órdenes de trabajo, como resultado de las tareas realizadas.</li><li>Se comunica al responsable del sector el desarrollo de las tareas.</li></ul>

### **Alcances y Condiciones del Ejercicio Profesional en la Función 1:** *“Montar y desmontar componentes de máquinas de coser.”*

<sup>1</sup> Montaje: acción y efecto de montar, entendiéndose por ello, el armar, ajustar, ensamblar, reunir, poner en su lugar las piezas, elementos o componentes de la maquina de coser a modo que pueda funcionar o lograr un fin para el cual se lo destina.

### *Principales resultados esperados de su trabajo*

---

- Para el desmontaje se espera que:
  - Componentes mecánicos de la maquina de coser estén desmontados, clasificados y ordenados en condiciones de calidad y de seguridad e higiene.
- Para el montaje se espera que:
  - Componentes mecánicos de la maquina de coser estén montados en condiciones de calidad y de seguridad e higiene.

### *Medios de producción que utiliza*

---

- Herramientas e instrumentos para producir el montaje y desmontaje de componentes de la maquina de coser y de los sistemas de lubricación.
- PC con conexión a INTERNET para buscar información.
- Manuales y catálogos de fabricantes y distribuidores.

### *Procesos de trabajo y producción en los que interviene*

---

- De desmontaje completo de los componentes de maquinas de coser.
- De montaje de componentes de maquinas de coser.
- De desmontaje parcial de sistemas de lubricación.
- De montaje de filtros de los sistemas de lubricación.

### *Técnicas y normas que aplica*

---

- Técnicas de desmontaje y montaje de componentes mecánicos y componentes de los sistemas de lubricación.
- Normas de calidad. Normas de procedimiento. Normas de seguridad e higiene.

### *Datos e informaciones que utiliza*

---

- Contenidos en las órdenes de trabajo.
- Contenidos en catálogos de fabricantes y distribuidores de maquinas de coser y repuestos.
- Sobre las características de los componentes de maquinas de coser.
- Sobre diagramas de distribución.
- Datos técnicos de los componentes de motores de maquinas de coser.

### *Relaciones funcionales y jerárquicas que mantiene en el espacio social de trabajo*

---

- Se relaciona jerárquicamente con quien encomienda y supervisa el desarrollo de todas sus tareas.
- Se vincula con su superior cuando surgen situaciones problemáticas o de incertidumbre para su resolución.

*Función que ejerce el profesional*

- 2. Detectar y reparar fallas sencillas, y reparar fallas complejas indicadas por su superior y bajo su supervisión.

<b>Actividades</b>	<b>Criterios de realización</b>
<b>2.1 Obtener</b> la información de las reparaciones requeridas.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Se interpretan los objetivos y alcances de las órdenes de pedido o de trabajo.</li><li>• Se estiman las condiciones de trabajo de acuerdo al tipo de reparación.</li><li>• Se identifican los componentes y herramientas que intervienen en la reparación.</li></ul>
<b>2.2 Verificar</b> las condiciones del trabajo a realizar.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Se localiza y observa el estado de la falla a reparar.</li><li>• Se definen las condiciones del trabajo a realizar de acuerdo al tipo de maquina (marca, modelo, función, entre otras) y al estado del mismo (limpieza, estado de deterioro, entre otras)</li></ul>
<b>2.3 Determinar</b> el estado de la falla.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Se realizan pruebas sobre los componentes que intervienen en la falla para corroborar el alcance de la misma.</li><li>• Se comparan los valores obtenidos con los parámetros ideales de funcionamiento.</li><li>• Se emplean herramientas tales como destornilladores, pinzas, entre otras</li></ul>
<b>2.4. Diagnosticar</b> las causas de las fallas	<ul style="list-style-type: none"><li>• Se establecen las posibles causas que han originado la presencia de fallas.</li><li>• Se observa si existen irregularidades en el entorno de la falla, o en los componentes que se vinculan con la misma.</li></ul>
<b>2.5. Obtener</b> los recursos que sean necesarios para realizar las tareas esperadas.	<ul style="list-style-type: none"><li>• Se obtienen las órdenes de pedido de componentes.</li><li>• Se solicita y retira de los almacenes de repuestos los componentes necesarios para la reparación de fallas.</li><li>• Se busca los datos técnicos del o los componentes a reemplazar en tablas o catálogos, si fuera necesario.</li><li>• Se solicitan y retiran las herramientas adecuadas para el desempeño de las tareas de reparación.</li></ul>
<b>2.6 Efectuar</b> la reparación o ajuste de la falla	<ul style="list-style-type: none"><li>• Se aplican los procedimientos para el reemplazo y/o reparación de componentes de la maquina de coser.</li><li>• Se realizan los ajustes o puestas a punto según catálogos o tablas.</li><li>• Se utiliza las herramientas y recaudos necesarios para lograr reparaciones y ajustes de calidad.</li><li>• Se realizan las tareas en los tiempos determinados.</li><li>• Se aplican normas de seguridad y de calidad.</li></ul>

<p><b>2.7. Registrar y comunicar</b> el desarrollo de las tareas</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se completan los datos de las órdenes de trabajo.</li> <li>• Se comunica al responsable del sector el desarrollo de las tareas.</li> </ul>
--	---

**Alcances y Condiciones del Ejercicio Profesional en la Función 2:  
“Detectar y reparar fallas sencillas, y reparar fallas complejas indicadas por su superior y bajo su supervisión”.**

*Principales resultados esperados de su trabajo*

---

Reparaciones, reemplazos y ajustes de los componentes de la maquina de coser estén realizados en condiciones de calidad y de seguridad e higiene.

*Medios de producción que utiliza*

---

Herramientas de desmontaje y montajes, llaves fijas, destornilladores, pinzas, entre otras. PC con conexión a INTERNET para buscar información. Manuales y catálogos de fabricantes y distribuidores.

*Procesos de trabajo y producción en los que interviene*

---

De reparación de fallas en los sistemas mecánicos y sistemas de lubricación de las maquinas de coser.  
De reemplazo de componentes en los sistemas mecánicos y sistemas de lubricación de las maquinas de coser.  
De ajuste de componentes de los sistemas mecánicos y sistemas de lubricación de las maquinas de coser.

*Técnicas y normas que aplica*

---

Técnicas de reemplazo y ajuste de componentes de los sistemas mecánicos, sistemas de lubricación de las maquinas de coser.  
Normas de calidad. Normas de procedimiento. Normas de seguridad e higiene.

*Datos e información que utiliza*

---

Datos técnicos de los componentes mecánicos contenidos en tablas y catálogos informatizados o impresos.  
Contenidos en las órdenes de trabajo o de pedido.

*Relaciones funcionales y jerárquicas que mantiene en el espacio social de trabajo*

---

Se relaciona jerárquicamente con quien encomienda y supervisa el desarrollo de todas sus tareas.  
Se vincula con su superior cuando surgen situaciones problemáticas o de incertidumbre para su resolución.

<i>Función que ejerce el profesional</i>	
• <b>3. Aplicar mantenimiento preventivo de las maquinas de coser</b>	
<b>Actividades</b>	<b>Criterios de realización</b>
<b>3.1 Obtener</b> la documentación técnica del programa de mantenimiento.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se interpretan los objetivos y alcances de los programas de mantenimiento.</li> <li>• Se identifican los tiempos, momentos y estado de la maquina para realizar el mantenimiento</li> <li>• Se determinan las herramientas e instrumentos que intervienen en las tareas</li> <li>• Se realiza la búsqueda de información técnica en catálogos y tablas de acuerdo a las tareas a desarrollar.</li> </ul>
<b>3.2 Adquirir</b> los recursos necesarios para realizar las tareas de mantenimiento..	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se solicita y retiran los instrumentos y herramientas necesarias para realizar el mantenimiento.</li> <li>• Se solicita y retira los insumos y/o componentes necesarios para realizar las tareas de mantenimiento.</li> </ul>
<b>3.3 Efectuar</b> las tareas de mantenimiento.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se identifican las partes de la maquina solicitadas por el programa de mantenimiento.</li> <li>• Se realizan las observaciones pertinentes.</li> <li>• Se aplica método de trabajo progresivo, tiempo acorde a normas y calidad total en las tareas de mantenimiento.</li> <li>• Se aplican normas de seguridad y de calidad.</li> </ul>
<b>3.4 Registrar y Comunicar</b> el desarrollo de las tareas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se registran los resultados del mantenimiento.</li> <li>• Se comunica al responsable del sector el desarrollo de las tareas.</li> </ul>

***Alcances y Condiciones del Ejercicio Profesional en la Función 3:***  
**“Aplicar mantenimiento preventivo de las maquinas de coser”.**

*Principales resultados esperados de su trabajo*

Servicios de mantenimiento preventivo de maquinas de coser, realizados en tiempo y forma.

*Medios de producción que utiliza*

Insumos: aceites y filtros.

Herramientas para producir el recambio de filtros y aceites.

Herramientas de desmontaje y montajes, llaves fijas, destornilladores, pinzas.

Herramientas para producir el recambio de componentes, de ajuste y puesta a punto.

PC con conexión a INTERNET para buscar información.

Manuales y catálogos de fabricantes y distribuidores sobre diagramas de distribución, tablas de agujas e hilos y tablas de aceites y lubricantes

*Procesos de trabajo y producción en los que interviene*

De observación y recambio de lubricantes y filtros

De observación y recambio de componentes sencillos (correa, barra de pie prensatela, barra de agujas, entre otros).

### *Técnicas y normas que aplica*

---

Técnicas de recambio de lubricantes, filtros y componentes sencillos y externos del motor.

Normas de calidad. Normas de procedimiento. Normas de seguridad e higiene.

### *Datos e información que utiliza:*

---

Sobre la secuencia de tareas para el desarrollo del mantenimiento.

Contenidos en informes sobre el estado de motores según las acciones del mantenimiento.

Datos técnicos de los componentes mecánicos contenidos en tablas y catálogos informatizados o impresos.

Contenidos de tablas de aceites y lubricantes.

### *Relaciones funcionales y jerárquicas que mantiene en el espacio social de trabajo*

---

Se relaciona jerárquicamente con quien encomienda y supervisa el desarrollo de todas sus tareas.

Se vincula con su superior cuando surgen situaciones problemáticas o de incertidumbre para su resolución.