

Perfil profesional

Operador de Sala de Afilado

I. Perfil Profesional

I. Alcance del Perfil

El operador de sala de afilado es un trabajador capacitado para responder a las necesidades de mantenimiento de las herramientas de corte utilizadas en aserraderos y carpinterías. Este operario organiza el espacio de trabajo y acondiciona los equipos y herramientas necesarias para el afilado. En todas sus actividades aplica normas de calidad y de higiene y seguridad en el trabajo.

Como tareas principales tiene a su cargo:

- la planificación y organización de las actividades de mantenimiento, teniendo en cuenta la orden de trabajo y el proceso de producción.
- el diagnóstico de los problemas de corte de las maquinas y/o herramientas recibidas,
- la reparación de las herramientas de corte con fallas y/o anomalías,
- el montaje de las herramientas de corte de las máquinas del aserradero o carpintería,
- el control de las condiciones técnicas de las máquina de afilado,
- la operación de las máquinas y/o equipos y herramientas para realizar el afilado,
- el mantenimiento preventivo y correctivo de herramientas y máquinas con el fin de garantizar sus condiciones operativas,
- la identificación y corrección de fallas durante el proceso de afilado
- el registro de los procedimientos realizados de acuerdo con los parámetros del establecimiento donde se desempeña.
- el mantenimiento del orden y la limpieza de la sala de afilado,
- la aplicación de normas de seguridad personal y hacia terceros en cada una de las actividades que desarrolla.

Trabaja en equipo con otros operarios y auxiliares de la sala de afilado y con otros actores involucrados en la actividad.

1.1.1. Funciones que ejerce el profesional

1. Organizar el trabajo

El operador organiza las actividades de afilado priorizando las tareas según requerimientos del establecimiento, conforme a normas de higiene y seguridad laboral.

Recibe e interpreta la orden de producción del encargado o superior inmediato en caso de trabajar en un aserradero o carpintería.

Verifica la disponibilidad las herramientas e insumos necesarios para realizar el afilado en un aserradero o carpintería.

Realiza el diagnóstico del estado de las herramientas de corte en colaboración con el operador de la máquina o de las herramientas para determinar el afilado o reemplazo según requerimiento o normativa del establecimiento donde se desempeña.

Colabora con el operador de la/s máquinas, en el diagnóstico de fallas que aparecen en la línea de corte con el fin de determinar el origen de las anomalías.

Registra todas las actividades que realiza.

Aplica en todas sus actividades normas de seguridad y de calidad.

2. Ejecutar los procedimientos de corte para el afilado y reparación de las herramientas de corte.

El operador está capacitado para realizar el afilado de las herramientas de corte, instalar herramientas nuevas y reparar herramientas con fallas o anomalías, recuperándolas para su uso, contribuyendo a la durabilidad de las mismas.

Asiste y/o colabora con el montaje de las herramientas de corte respetando las normativas del establecimiento donde se desempeña.

Registra las actividades que realiza.

Aplica en todas sus actividades normas de higiene, seguridad y calidad.

3. Realizar el mantenimiento de la sala y de los equipos y herramientas para el afilado.

Este operador realiza el mantenimiento preventivo y correctivo de máquinas y equipos con el fin de garantizar sus condiciones operativas.

Mantiene la sala de afilado en condiciones de orden y limpieza.

Identifica fallas o anomalías en las máquinas y equipos de afilado, corrigiendo o derivando la reparación según el caso, dejándolas en condiciones técnicas operativas.

Informa a su superior inmediato los procesos de mantenimiento realizados y las derivaciones correspondientes para la reparación.

Registra los procedimientos de mantenimiento.

Aplica en todas sus actividades normas de higiene, seguridad y calidad.

1.1.2. Justificación del perfil

En los últimos años la industria maderera ha modificado su dinámica y estructura de trabajo en función de los cambios de la foresto industria y de las manufacturas de madera. Este contexto, explica de algún modo el aumento de la demanda de recursos humanos calificados para el desempeño de las diferentes actividades laborales implicadas en cada una de las etapas del proceso de producción.

En nuestro país, el sector maderero cuenta con industrias que concentran su producción en la primera, segunda y tercera transformación mecánica de la madera , con materia prima proveniente tanto de forestaciones, como de madera nativa.

Es de destacar que en los últimos años estas empresas han incrementado cada vez más su producción, acompañadas por la incorporación de nueva tecnología implicada en cada fase del proceso de transformación. Estos cambios marcan un camino en el cual resulta prioritario dar respuesta a la demanda de mano de obra calificada en el sector. Es en este sentido que se describen perfiles profesionales que resultarán un aporte sustantivo a la industria como factores determinantes en el aumento de la productividad, el mejoramiento de la calidad y el aprovechamiento integral de los recursos.

El rol de Operador de sala de afilado constituye uno de los perfiles profesionales de relevancia vinculado al mantenimiento operativo de herramientas de corte para organizaciones de las transformaciones de la madera (aserraderos, remanufactura y carpinterías). La pertinencia de la formación en el rol del Operador de sala de afilado fue identificada previo relevamiento en el contexto local y de influencia en cada una de las regiones de nuestro País.

I. 1.3 Área ocupacional

Este profesional se circunscribe al sector Madera y Mueble ya sea en Aserraderos, Carpinterías industriales, y/o empresas destinadas a la venta y mantenimiento de herramientas de corte para dichas industrias. Desarrolla tareas de mediana complejidad individualmente o formando parte de equipos de trabajo con supervisión de superiores.

El "Operador de sala de Afilado" está capacitado para ejecutar responsablemente los trabajos de su área, respetando las normas de seguridad calidad y las técnicas operativas aplicables en cada caso, utilizando las herramientas y materiales racionalmente.

Está capacitado para planificar y ejecutar trabajos con responsabilidad y autonomía y comprender la organización de las industrias del aserrado y remanufactura de madera.

Función 1: Organizar el trabajo.

1.1 Organizar las actividades de afilado

Actividades	Criterios de Realización
Interpretar la orden de trabajo	<ul style="list-style-type: none"> • Se recibe la orden de trabajo en forma verbal o escrita. • Se determinan las acciones a seguir de acuerdo a la interpretación de la orden de trabajo.
Comunicar o otros operadores las acciones a seguir de acuerdo a la planificación establecida.	<ul style="list-style-type: none"> • Se comunica con los trabajadores del área de afilado (en caso de existir en el aserradero/carpintería), informando el plan de trabajo • Se acuerda la distribución de tareas y el inicio de las actividades con asistentes y/o auxiliares (en caso de existir en el aserradero/carpintería).
Controlar el estado de equipos, máquinas y herramientas.	<ul style="list-style-type: none"> • Se detectan prioridades para el abastecimiento de herramientas teniendo en cuenta el estado operativo de las mismas, el stock de herramientas disponibles y las necesidades de recambio que exija el programa de producción del aserradero/carpintería. • Se realiza el diagnóstico del estado de las herramientas de corte. • Se detectan las prioridades de reparación según los requerimientos de producción. • Se verifica el estado de los equipos de la sala de afilado (máquina de afilado, afiladora de cuchillas, soldadora , aparato laminador, recaladores e igualadores) preservando la seguridad propia y la de terceros
Identificar anomalía en las máquinas y equipos complementarios	<ul style="list-style-type: none"> • Se diagnostica la causa del defecto y se realiza el recambio de piezas de uso continuo o se deriva al mantenimiento para su reparación.

Controlar la provisión de insumos necesarios para las operaciones de afilado.	<ul style="list-style-type: none">• Se verifica el stock de insumos, elementos de seguridad personal, herramientas de corte requeridos.• Se solicitan las reposiciones necesarias para mantener aprovisionada la sala• Se verifica que los materiales, insumos y herramientas recibidas correspondan con lo solicitado.
Mantener las herramientas en condiciones de limpieza.	<ul style="list-style-type: none">• Se seleccionan los elementos de limpieza de acuerdo al tipo de suciedad de la herramienta.• Se realiza la limpieza de las piezas con herramientas auxiliares y solventes.• Se aplican normas de seguridad y técnicas de manipulación segura en el proceso de limpieza.
Registrar en planillas las actividades de la sala de afilado	<ul style="list-style-type: none">• Se deja constancia en planillas de control de detalles del consumo y durabilidad de las herramientas de corte.• Se describen los insumos utilizados en la reparación y limpiezas de las herramientas.
Aplicar normas de higiene y seguridad.	<ul style="list-style-type: none">• Se utiliza equipo de seguridad: botines, delantal, guantes anticorte, casco, protector auditivo, visual, de acuerdo con la tareas a desempeñar o áreas de acción.• Se respetan las normas de higiene y seguridad en todas las actividades realizadas.
Diagnosticar y ordenar las herramientas en la sala según el tipo de deterioro.	<ul style="list-style-type: none">• Se diagnostican las anomalías de las herramientas de corte en el banco de trabajo.• Se determina el tipo de reparación de acuerdo a su grado de deterioro.• Se establece un orden de prioridad para la reparación.• Se almacenan las herramientas de corte que no exigen reparación inmediata

Alcances y Condiciones del Ejercicio Profesional de la Función1:

Planificar y organizar las acciones.

Diagnosticar en las herramientas de corte fallas por desgaste o mal uso.

Identificar desperfectos en el funcionamiento de equipos de afilado.

Planificar la secuencia de trabajo (afilado, reparación o reposición de las herramientas de corte) según el diagnóstico realizado.

Identificar necesidades de reposición de stock de piezas e insumos.

Principales resultados del trabajo

Diagnostico preventivo

Organización de la secuencia de trabajo.

Lista de prioridades para la reparación.

Procedimientos y técnicas de limpieza de las herramientas.

Manejo de equipos y herramientas acorde a las tareas.

Manejo de stock.

Medios de Producción

Planillas de registro.
Elementos de protección personal
Máquinas y equipos auxiliares de sala de afilado
Equipos auxiliares de aire comprimido y equipos de aspiración.
Insumos para limpieza.

Procesos de trabajo y producción

Lograr el mantenimiento de máquinas y herramientas en tiempo y forma.
Manejo de insumos y herramientas para el mantenimiento de equipos.

Técnicas y normas

Técnicas de afilado
Normas de Higiene y Seguridad laboral.
Técnicas de manipulación segura de elementos para limpieza y mantenimiento de equipos.

Datos e información disponibles y/o generados

Manuales operativos.
Informes de registro.

Relaciones funcionales y jerárquicas en el espacio social de trabajo

Recibe orden de trabajo y desarrolla las tareas planificando y ejecutando con autonomía sus actividades.
Trabaja en equipo con otras personas de acuerdo a la planificación y complejidad de la tarea a realizar.
Resuelve situaciones problemáticas derivadas de sus funciones y consulta a su superior sobre aquellas que trascienden su grado de autonomía.

Función 2: Ejecutar los procedimientos para el afilado y reparación de de las herramientas de corte.

Actividades	Criterios de Realización
Instalar las herramientas de corte nuevas teniendo en cuenta la materia prima , el producto y la seguridad personal y de terceros	<ul style="list-style-type: none">• Se acondiciona la herramienta de corte en función de la máquina teniendo en cuenta su óptimo funcionamiento.• Se preparan las herramientas nuevas para su montaje en función de los requerimientos técnicos del producto a procesar.• Se aplican técnicas de manipulación de elementos de filo preservando la seguridad propia y la de terceros.
Reparar las herramientas de corte según diagnóstico realizado.	<ul style="list-style-type: none">• Se descartan las herramientas de corte que durante el proceso de reparación presentan deterioro irreparable.• Se aplican técnicas de soldadura, laminado, recalque, triscado y/o recalado conforme a las necesidades detectadas en la herramienta de corte para preservar su vida útil y garantizar la calidad en el corte.

Operar máquinas y herramientas para el afilado.	<ul style="list-style-type: none">• Se regula y opera la máquina de afilado.• Se opera la máquina de afilado.• Se rectifican en forma manual piedras que no cumplan con la forma que requiere el perfil del diente.•
Realizar el montaje de las herramientas de corte definiendo las mejores condiciones de operación de las mismas.	<ul style="list-style-type: none">• Se montan las herramientas de corte aplicando técnicas montaje y de manipulación segura de filos• Se regula la tensión para garantizar la calidad del corte y aplicando técnicas de manipulación segura.• Se verifican y ajustan las partes (bridas o guías de sujeción, tornillos, tuercas, etc) limpiando y alineándolas antes de montarla.• Se verifica el montaje realizado
Interpretar las necesidades de reparación solicitadas por otros operadores.	<ul style="list-style-type: none">▪ Se solicita al operador de la máquina las actividades de asistencia requeridas.▪ Se detectan prioridades para realizar mantenimiento y/o reparación.
Registrar en planillas las operaciones realizadas.	<ul style="list-style-type: none">▪ Se detallan las reparaciones efectuadas y se derivan a mantenimiento.▪ Se detallan las reparaciones solicitadas por otros operarios.▪ Se describen los procedimientos de reparación aplicados y el estado de las herramientas.
Aplicar normas de higiene y seguridad.	<ul style="list-style-type: none">▪ Se utilizan elementos de seguridad.▪ Se respetan las normas de higiene y seguridad en todas las actividades realizadas.

Alcances y Condiciones del Ejercicio Profesional de la Función 2:

Instalar y verificar el montaje de las herramientas de corte.
Reparar las herramientas de corte y derivar a mantenimiento

Principales resultados del trabajo

Procedimientos y técnicas de afilado correctamente implementadas.
Máquinas de aserradero o de carpintería en óptimo estado para su uso.
Manejo de equipos y herramientas acorde a las tareas.

Medios de Producción

Herramientas y equipos para el afilado.
Herramientas para ajuste y reparación.
Planillas de registro y control de calidad.
Planilla de Control de Stock

Técnicas y normas

Técnicas de afilado, montaje y desmontaje de herramientas de corte.
Técnicas de reparación.

Datos e información disponibles y/o generados

Manuales operativos.
Registros.

Relaciones funcionales y jerárquicas en el espacio social de trabajo

Desarrolla las tareas planificando y ejecutando con autonomía sus actividades.

Resuelve situaciones problemáticas derivadas de sus funciones y consulta a su superior sobre aquellas que trascienden su grado de autonomía.

Solicita la intervención de otros (personas/sectores) en el proceso en caso de anomalías complejas.

<i>Función 3: Realizar el mantenimiento de la sala y de los equipos y herramientas para afilado.</i>	
Actividades	Criterios de Realización
Mantener el orden y limpieza de la sala de afilado.	<ul style="list-style-type: none"> • Se acondiciona la sala de afilado aplicando los procedimientos de limpieza necesarios para su uso. • Se clasifican los residuos.
Optimizar el espacio y los insumos disponibles.	<ul style="list-style-type: none"> • Se organizan y clasifican las herramientas e insumos. • Se clasifican y codifican las herramientas de corte.
Mantener el estado operativo de las máquinas y herramientas de afilado	<ul style="list-style-type: none"> • Se realiza la limpieza de máquinas y equipos de sala de afilado utilizando los insumos correspondientes. • Se aplican técnicas de mantenimiento preventivo y correctivo de máquinas y herramientas. • Se realizan recambios de piezas • Se colabora con otros operarios en el desarme de piezas.
Comunicar el estado de la sala, de las herramientas y de los equipos.	<ul style="list-style-type: none"> • Se informa a superiores u otros operarios el resultado del trabajo para optimizar los procesos.
Registrar en planillas las operaciones realizadas.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Se describen los procedimientos realizados. ▪ Se informa los procedimientos de reparación aplicados y el estado de las herramientas.
Aplicar normas de higiene y seguridad.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Se utilizan elementos de seguridad. ▪ Se respetan las normas de higiene y seguridad en todas las actividades realizadas.

Alcances y Condiciones del Ejercicio Profesional de la Función 2:

Planificar y organizar los procedimientos de mantenimiento operativo y preventivo de las máquinas y herramientas.

Mantener el estado operativo de máquinas y herramientas de afilado.

Mantener en condiciones de limpieza la sala de afilado.

Verificar el estado general y las condiciones de funcionamiento de las máquinas y equipos de afilado.

Intervenir sobre las variables del proceso realizando las correcciones que aseguren la durabilidad de los equipos y las herramientas.

Principales resultados del trabajo

Sala de Afilado en condiciones de uso.

Herramientas de corte clasificadas y correctamente almacenadas.

Residuos clasificados y almacenados en forma segura.

Insumos y herramientas de afilado correctamente almacenados.

Medios de Producción

Insumos para limpieza y mantenimiento de equipos.

Instrumentos y herramientas para reparación de equipos.

Planillas de registro y control de calidad.

Técnicas y normas

Técnicas de reparación y mantenimiento de equipos.

Técnicas de manejo integral de residuos.

Normas de Higiene y seguridad laboral.

Datos e información disponibles y/o generados

Registros e Informes.

Manuales operativos.

Relaciones funcionales y jerárquicas en el espacio social de trabajo

Desarrolla las tareas planificando y ejecutando con autonomía sus actividades.

Resuelve situaciones problemáticas derivadas de sus funciones y consulta a su superior sobre aquellas que trascienden su grado de autonomía.

Solicita la intervención de otros (personas/sectores) en el proceso en caso de anomalías complejas.